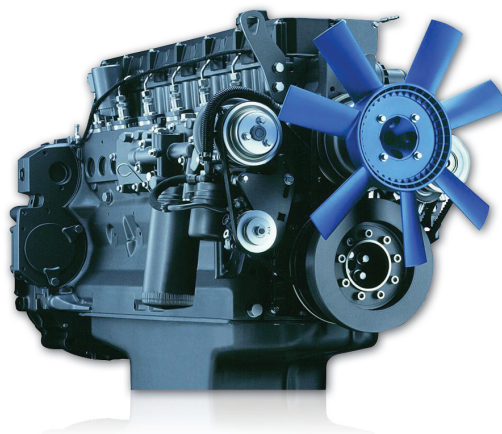
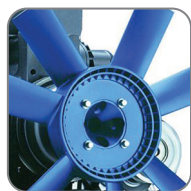


>Aplicación Industrial



Modelo		BF6M 1013EC	BF6M 1013FC
Nro. de Cilindros		6	6
Diámetro / Carrera	mm	108 / 130	108 / 130
Cilindrada	l	7.15	7.15
Relación de Compresión		17.5 : 1	17.5 : 1
Régimen nominal máximo	rpm	2300	2300
Velocidad media del pistón	m/seg	9.97	9.97
Rangos de Potencias	0		
Potencia muy intermitente para aplicación industrial	1 kW / CV	165 / 224	190 / 258
Régimen	rpm	2300	2300
Presión media efectiva (Pme)	bar	12.05	13.87
Potencia intermitente para equipos de Bombeo	2 kW / CV	142 / 193	174 / 237
Régimen	rpm	2000	2000
Presión media efectiva (Pme)	bar	11.92	14.61
Potencia para Grupos Electrógenos	3		
* Al régimen 1500 rpm			
Pot. Continua, ICN (COP)	kW / CV	139 / 189	166 / 226
Pot. Prime, ICN (PRP)	kW / CV	146 / 199	183 / 249
Pot. Stand-by, IFN (LTP)	kW / CV	153 / 208	201 / 273
* Al régimen 1800 rpm			
Pot. Continua, ICN (COP)	kW / CV	148 / 201	186 / 253
Pot. Prime, ICN (PRP)	kW / CV	155 / 211	204 / 277
Pot. Stand-by, IFN (LTP)	kW / CV	163 / 222	225 / 306
Par Motor máximo	Nm	811	1008
Régimen	rpm	1400	1500
Consumo específico de combustible	4 g/kWh g/CVh	234 172	233 171
Peso Motor	5 kg	572	572

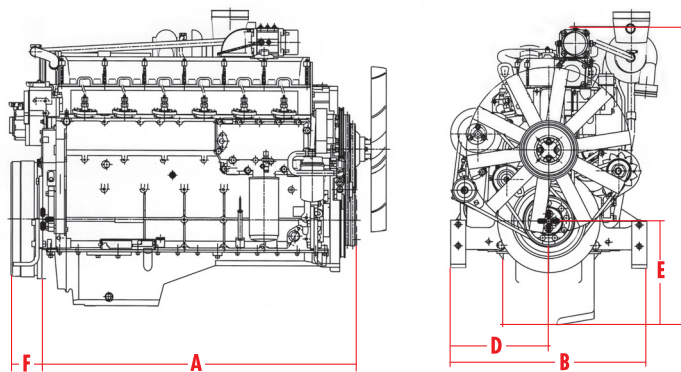
Principales características:

- > Motores de 6 cilindros en línea, turboalimentados y postenfriados (aftercooled), con 7,15 L de cilindrada.
- > Refrigeración por líquido.
- > Sistemas de inyección y combustión de diseño evolucionado, conforme a los requerimientos de las legislaciones vigentes sobre contaminación ambiental (EPA II/COM II).

Principales ventajas:

- > Elevado par motor a través de un amplio rango de velocidades, que brinda una gran elasticidad en el uso de su equipo.
- > Reducidos niveles de emisión de ruidos, que no requiere de costosos y complejos aislamientos acústicos.
- > Máxima rentabilidad por bajo consumo de combustible y lubricante.
- > Instalación sencilla y de costo reducido.

Condiciones generales y medidas



	A	B	C	D	E	F
mm	1024	622	934	292	310	122

0 Potencias netas al volante

1 Potencia IFN según ISO 3046/1 para motores industriales (Nivel II)

2 Potencia ICFN según ISO 3046/1 para motores industriales (Nivel III)

3 Potencias según ISO 8528 para G.E.:

- Pot. Continua: 100% sin limitación temporal más 10% para regulación.

- Pot. Prime: 100% con potencia promedio 60% sin limitación temporal más 5% para regulación.

- Pot. Stand-by: 100% disponible máx. 500 hs/año ó 300 hs/año en forma continua, sin sobrecarga permitida.

Debe considerarse la potencia extra necesaria para regulación.

4 Consumo específico de combustible basado en combustible diesel según DIN 51601 con peso específico 0,835 kg/dm³ a 15° C

5 Peso s/DIN 70020 Parte 7A, sin motor de arranque, alternador, sin líquidos, y con volante standard.

