

# Grupos Electrógenos DEUTZ



#### **MOTORES DEUTZ**

- 913 de 3,4 y 6 cilindros, Turbo y Turbo Post-enfriado (Aftercooled).
- 1013 de 6 cilindros Turbo Post-enfriado (Aftercooled).
- Sistemas de refrigeración por aire (913), o por líquido (1013).
- Sistema de inyección directa, con regulador de régimen mecánico (1013 electrónico).
- Mantenimiento de la frecuencia en 50 ó 60Hz +/-5%.
- Régimen de funcionamiento a 1500/1800 rpm.
- Filtro de aire con elemento seco con sensor de grado de obturamiento.
- Filtro de aire, aceite y combustibles descartables.
- · Alternador: 12V 28A ó 14V 55A
- Motor de arranque de 12V 3kW ó 12V 3.1kW.

#### GENERADOR CRAMACO

- Sincrónico, corriente alterna trifásica 3x380/220 V.
- Conexión estrella con neutro accesible.
- · Fabricados bajo los requerimientos de las normas internacionales IEC-CEI-UTE-VDE-BS, para servicio continuo y stand-by.
- Frecuencia 50Hz/1500 rpm ó 60Hz/1800 rpm (motores Serie 913 y 1013).
- Protección mecánica IP-23, Factor de potencia (cos fi): 0,8.
- Rotor de 4 polos (2 polos 3000 rpm), Aislación Clase H, autoventilado, autorregulado y autoexcitado por Sistema "Brushless" (sin anillos ni escobillas).
- Construcción monopalier con acople directo por manchón semielástico coaxial con discos metálicos flexibles, con rodamientos autolubricados libres de mantenimiento.

### Cuadro de Potencias

MODELO	<b>MOTOR</b> DEUTZ	<b>Régimen</b> r.p.m.	Frecuencia Hz	Potencia Motor		Potencia Grupo Electrógeno				Dimensiones	PESO SECO	CONSUMO
				PRP (*)	STAND BY (*)	PRP (*)		STAND BY (*)		1x h x b	Kg	PROMEDIO Its/hora
				kW	kW	kWe	KVA	kWe	KVA	mm		al 75% Carga
» 50 Hz												
3D - 33 / 50	F3L 913	1500	50	29,5	30,5	26,3	30	26,73	33	1800x1550x860	650	5,4
4D - 44 / 50	F4L 913	1500	50	39,0	40,0	34,7	40	35,64	44	1800x1550x860	700	7,1
4DT - 57 / 50	BF4L 913	1500	50	50,0	52,0	44,6	52	46,33	57	1800x1550x860	760	9,2
6D - 67 / 50	F6L 913	1500	50	58,5	60,0	52,7	61	54,06	67	2200x1550x860	960	11,5
6DTP - 110 / 50	BF6L 913	1500	50	92,0	97,0	84,7	100	89,34	110	2200x1550x860	1100	17,8
6DTCP - 143 / 50	BF6L 913C	1500	50	119,0	125,0	111,3	130	116,88	143	2200x1550x860	1200	22,9
<b>»</b> 60 Hz												
3D - 33 / 60	F3L 913	1800	60	35,0	36,0	31,4	37	32,29	40	1800x1550x860	650	6,5
4D - 44 / 60	F4L 913	1800	60	46,5	47,5	41,7	48	42,61	53	1800x1550x860	700	9,7
4DT - 57 / 60	BF4L 913	1800	60	61,0	64,0	54,7	65	57,41	72	1800x1550x860	760	11,7
6D - 67 / 60	F6L 913	1800	60	70,0	71,5	64,5	74	65,92	81	2200x1550x860	960	13,8
6DTP - 110 / 60	BF6L 913	1800	60	110,0	116,0	102,0	122	107,53	134	2200x1550x860	1100	22,3
6DTCP - 143 / 60	BF6L 913C	1800	60	143,0	151,0	133,3	158	140,73	174	2200x1550x860	1200	27,6

#### (\*) Nota

#### Servicio Prime

Potencia PRP  $^{(1)}$  s/ISO 8528 o ICN  $^{(1)}$  s/ISO 3046-1

Potencia intermitente / con 3% margen para regulación para FL y 5% para BFL

#### Servicio Stand B

Potencia LTP (2) s/ISO 8528 o IFN (2) s/ISO 3046-1

De emergencia / bloqueada no sobrecargable / sin margen para regulación

- (1) Potencia intermitente: Utilización bajo carga promedio < 80% de este valor sin limitación de tiempo.
- (2) Potencia bloqueda: Utilización máxima 500 horas al año.





# Grupos Electrógenos DEUTZ

## **Tableros de Control**

TABLERO MODELO INDICACION	MANUAL STD ANALOGICA	AUTOMATICO BERNINI B32 B22 DIGITAL	AUTOMATICO FULL ELCOS CAM-680 DIGITAL
MEDICIONES ELECTRICAS			
VOLTIMETRO	χ	Χ	χ
LLAVE SELECTORA VOLTIMETRICA			χ
AMPERIMETRO	χ	Χ	χ
LLAVE SELECTORA AMPEROMETRICA	χ		
FRECUENCIMETRO	χ	χ	χ
POTENCIA ACTIVA (kWe)			χ
POTENCIA REACTIVA (kWAR)			χ
POTENCIA APARENTE (KVA)			Х
COSENO FI			Х
VOLTIMETRO DE BATERIA		χ	Х
CUENTA HORAS	χ	Х	χ
MEDICIONES DE MOTOR			
PRESION DE ACEITE			χ
TEMPERATURA CABEZA DE CILINDROS			Х
VELOCIDAD		Х	Х
CONTROLES			
LLAVE DE CONTACTO / PULSADOR DE ARRANQUE	χ	Х	χ
PARADA DE EMERGENCIA TIPO "GOLPE DE PUÑO"		Х	Х
SELECTOR FUNCION MANUAL - AUTOMATICO		X	X
SISTEMA DE PROTECCION		^	, A
BAJA PRESION DE ACEITE	χ	Х	χ
ALTA TEMPERATURA	X	Х	X
CORTE DE CORREAS (CARGA DE ALTERNADOR)	X	Х	X
SOBREVELOCIDAD	, A	Х	X
BAJO NIVEL DE COMBUSTIBLE		Х	X
RETENCION DE CAUSAS DE FALLAS	χ	Х	X
SOBRECARGA DE GENERADOR	Λ	Х	X
LEDS INDICADORES		Α	N N
TENSION DE FASES R - S - T	χ		
FALLA DE CARGA DE ALTERNADOR	X		χ
FALLA DE TENSION DE BATERIA	Λ	χ	X
BAJO NIVEL DE COMBUSTIBLE	χ	Х	X
BAJA PRESION DE ACEITE	X	Х Х	X
ALTA TEMPERATURA	X	χ	X
OTRAS PREALARMAS PROGRAMABLES	Λ	Х Х	χ
SOBRECARGA DE GENERADOR		χ	χ
AUTOMATIZACION		^	Λ
TRANSFERENCIA AUTOMATICA DE TENSION		χ	χ
PROGRAMACION DE ARRANQUE Y PARADA AUT		Λ	Х
CONEXION Y DESCONEXION DE CARGA AUT		Х	Х
PROGRAMACION DE INTENTOS DE ARRANQUE		Х Х	Х
PRECALENTAMIENTO DE ARRANQUE		χ	χ
PARADA RETARDADA PARA ENFRIAMIENTO		Х Х	Х
		Λ	X
CONTROL REMOTO VIA RS-232 (OPCIONAL)  VARIOS			٨
INDICACION DE MANTENIMIENTOS PERIODICOS			χ
PROGRAMACION DE AUTO-TESTEO			Х
I NOUNAMIACIUM DE AUTO-TESTEU			٨



**Tablero Manual** 



Tablero Automático

## **Opcionales**



**TTA** (Tablero de Transferencia y Arranque Automático)



**Trailer Rodante** 



**Cabina Intemperie** 



Cabina Insonorizada



